|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование стадий процесса, места изменения параметров | Контролиру-емый параметры  СПЕЦИФИКАЦИЮ ПРИБОРОВ И СРЕДСТВ АВТОМАТИЗАЦИИ | Частота и способ контроля | Уставки сигнализации и блокировок | Метод испытания и средство контроля | Требуемая точность измерения параметров | Кто контролирует |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | Ёмкость, поз. Е-76 | Уровень | Непрерывно, автоматический | 3 м3  Высота 2700 мм  Диаметр 1400 мм | Поз. LIRSA – 76 датчик уровня VEGAFLEX 61  Класс точности - 0,05% | ±0,05% | Операторная к. 776 |
| Температура | 1 раз в час с записью в рабочем листе.  Автоматический | (±30)°C | Поз. TE – 76 датчик температуры Метран 2000  Класс точности – 0,2% | ±0,2% |
| Корректор СПГ-763  Класс точности – 0,05% | ±0,05% |
| Давление | Непрерывно, автоматический | Пирогаз с давлением 0,05÷0,1 МПа | Поз. PI – 76 датчик избыточного давления YOKOGAWAEJA 530E  Класс точности – 0,2% | ±0,2% |
| 2 | Насосы Н-44А/Б, поз. 44 | Давление | 1 раз в час с записью в рабочем листе Автоматический 1 раз в час Визуально | (0,65÷0,8) Мпа | Поз. PI 44/A, PI 44/Б – датчики избыточного давления YOKOGAWAEJA-110A  Класс точности – ± 0,065% | ± 0,065% | Операторная к. 776 |
| 3 | Печи I-VI | Загазованность | Непрерывно, автоматический | (50-200 ррм) от количества подаваемого сырья (0,45-1,8) кг/час | Поз. QISA 6511.1-6 – датчик загазованности RGDMETMP1  Класс точности 0,5% | ± 0,5% | Операторная к. 776 |